

Ausbildungskonzept

Datum	Module / RAU Nr.	Modulbezeichnung	Zeitpunkt (Empfehlung)	Dauer in Tagen	Variante			
					ük	small	medium	individuell
19.08.19 – 23.08.19	73	Einführung in die Arbeitswelt	1. Lehrjahr	3				<input type="checkbox"/>
26.08.19 – 30.08.19	PRB4	Mess- und Prüftechnik Arbeitssicherheit, Mess- und Prüfmittel, Messen und Prüfen	1. Lehrjahr	2				<input type="checkbox"/>
individuell	PRB4V	Vertiefung Mess- und Prüftechnik	1. Lehrjahr	4				<input type="checkbox"/>
02.09.19 – 10.09.19	PRB1	Manuelle Fertigungstechnik Arbeitssicherheit, Auftragsvorbereitung, Werkstücke mit handgeführten Maschinen herstellen	1. Lehrjahr	12				<input type="checkbox"/>
individuell	PRB1V	Vertiefung Manuelle Fertigungstechnik Vertiefung Arbeitssicherheit, Auftragsvorbereitung und Werkstücke mit handgeführten Maschinen herstellen	1. Lehrjahr	12				<input type="checkbox"/>
02.09.19 – 20.09.19	PRB2	Fügetechnik Arbeitssicherheit, Auftragsvorbereitung, nicht lösbare Verbindungen, lösbare Verbindungen	1. Lehrjahr	9	Auswahl von zwei Modulen			<input type="checkbox"/>
23.09.19 – 04.10.19	PRB3 Drehen	Maschinelle Fertigungstechnik I Drehen Arbeitssicherheit, Auftragsvorbereitung, Drehen mit konventionellem Verfahren	1. Lehrjahr	9				<input type="checkbox"/>
14.10.19. – 25.10.19	PRB3 Fräsen	Maschinelle Fertigungstechnik I Fräsen Arbeitssicherheit, Auftragsvorbereitung, Fräsen mit konventionellem Verfahren	1. Lehrjahr	9				<input type="checkbox"/>
18.11.19 – 20.12.19	PRB3V	Vertiefung masch. Fertigungstechnik I Vertiefung Arbeitssicherheit, Auftragsvorbereitung, Drehen und Fräsen mit konventionellen Verfahren	1. Lehrjahr	15				<input type="checkbox"/>
individuell	PRB2V	Vertiefung Fügtechnik Vertiefung Auftragsbearbeitung, Vertiefung nicht lösbare Verbindungen, Vertiefung lösbare Verbindungen	1. Lehrjahr	6				<input type="checkbox"/>

Ausbildungskonzept

28.10.19 – 15.11.19	PRE1 Drehen	Maschinelle Fertigungstechnik II Drehen Drehen mit konventionellem Verfahren	1. Lehrjahr	12	Auswahl eines Moduls			<input type="checkbox"/>
06.01.20 – 24.01.20	PRE2 Fräsen	Maschinelle Fertigungstechnik II Fräsen Fräsen mit konventionellem Verfahren	1. Lehrjahr	12				<input type="checkbox"/>
individuell	PRE3	CNC-Fertigung Arbeitssicherheit, CNC Programmiertechnik und Fertigung	1. Lehrjahr	12				<input type="checkbox"/>
individuell	PRE4	Mechanik und Pneumatik	2. Lehrjahr	12				<input type="checkbox"/>
16.03.20 – 27.03.20	7	Elektrotechnisches Handwerk	2. Lehrjahr	6			<input type="checkbox"/>	
16.03.20 – 20.03.20	81	Standortbestimmung Teilprüfung	2. Lehrjahr	4			<input type="checkbox"/>	
16.03.20 – 27.03.20	81E	Standortbestimmung Teilprüfung	2. Lehrjahr	8			<input type="checkbox"/>	
02.03.20 – 13.03.20	D4.0E	Digitalisierung	3. Lehrjahr				<input type="checkbox"/>	
27.01.20 – 31.01.20	40	Vorbereitung ind. Produktivarbeit IPA	3. Lehrjahr	3			<input type="checkbox"/>	
Total Ausbildungstage					44	96	114	